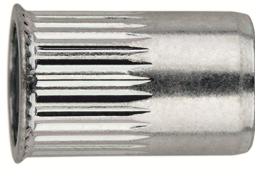
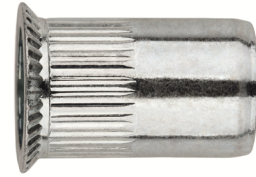


TRCA



TRCR



TRAV

CARACTÉRISTIQUES

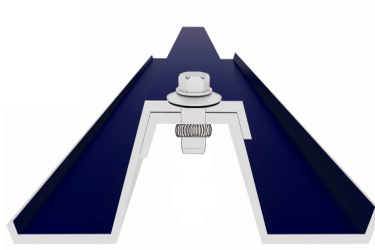
- Ses caractéristiques mécaniques et son installation rapide offrent de grands avantages économiques et réduisent le temps de montage.
- Installation rapide : 2- 4 secondes.
- Écrous à sertir « aveugles » : l'installation se réalise par un seul côté du montage : idéal pour tuyaux et ensembles avec zones sans accès interne.
- Large éventail de formes et dimensions.
- Le corps strié permet une meilleure résistance à la rotation dans des matériaux mous comme l'aluminium et favorise la continuité dans la tôle.

APPLICATIONS

- Alternative aux méthodes de montage traditionnel comme vis, boulons, rondelles, etc., lorsqu'un point de filetage est nécessaire dans des matériaux mous ou de petite épaisseur.
- Peut s'employer dans des matériaux filetés.
- Peut s'employer dans des matériaux en plastique et métallique.

MATÉRIAUX BASE

Menuiserie aluminium



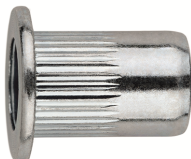
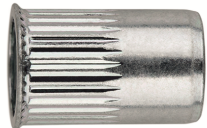
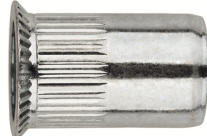
Assemblage tôle



Profils tôle

EXEMPLES D'APPLICATION

1. GAMME

ITEM	CODE	PHOTO	MATÉRIAU	REVÊTEMENT
1	TRCA		Acier C4C UNE-EN 10263-2 (1.0303), zingué $\geq 5 \mu\text{m}$	
2	TRCR		Acier C4C UNE-EN 10263-2 (1.0303), zingué $\geq 5 \mu\text{m}$	
3	TRAV		Acier C4C UNE-EN 10263-2 (1.0303), zingué $\geq 5 \mu\text{m}$	

2. PROCESUS D'INSTALLATION

- Sélectionner l'écrou à sertir approprié en fonction de la charge à appliquer, la métrique de la vis à installer, l'épaisseur du matériau base et le type d'application.
- Percer au diamètre spécifié dans le tableau (tenir en compte de la tolérance)
- Installer l'écrou à sertir.
- Placer le matériau à fixer.
- Insérer la tige de la riveteuse dans l'écrou. (Fig. 1)
- Visser doucement jusqu'à ce que la riveteuse touche le fond. (Fig. 2).
- Visser fermement sans excéder le couple de serrage indiqué dans le tableau de la section 6. (Fig. 3).
- Dévisser le mandrin et l'écrou sera installé. (Fig. 4).



Fig.1

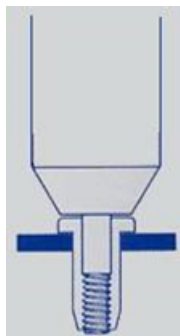


Fig.2

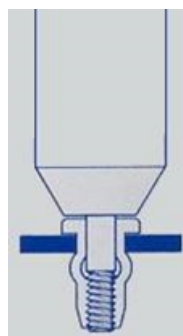


Fig.3

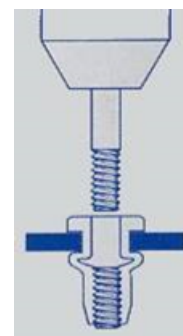
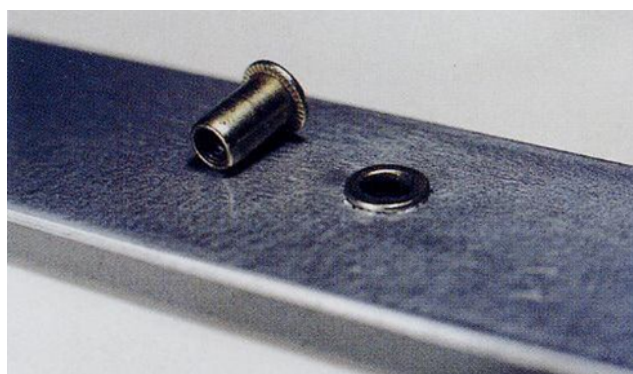
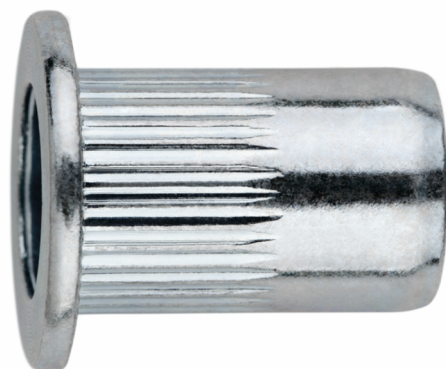


Fig.4



1. TRCA

Écrou à sertir tête large



Propriétés



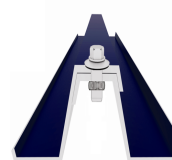
Acier

Revêtement zingué $\geq 5 \mu\text{m}$

Principales utilisations



Menuiserie aluminium



Assemblage tôle



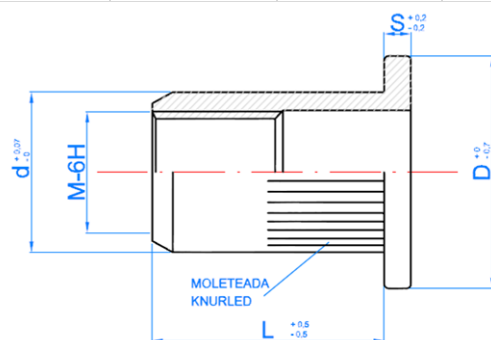
Profil tôle

1.1 CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Offre une grande superficie de contact pour distribuer les efforts.
- Polyvalent.
- Renforce le forage et évite la rupture par la poussée.
- On peut utiliser la tête comme moyen d'espacement.
- Possibilité d'utiliser jointure étanche.
- Application haute résistance dans tôles fines ou matériaux mous et pour montages qui requièrent d'une haute résistance à la traction.

1.2 DONNÉES

CODE	Métrique	L Longueur [mm]	ØD tête [mm]	Ød fut [mm]	S Épaisseur tête [mm]	Épaisseur à fixer [mm]	Ø perçage préalable [mm]
TRCA0310	M3	10	6,5	4,9	1,0	0,5 ÷ 3,0	5
TRCA0410	M4	10	8,5	5,9	1,1	0,5 ÷ 3,0	6
TRCA0411		12				3,1 ÷ 4,0	
TRCA0512	M5	12	9,5	6,9	1,1	0,5 ÷ 3,0	7
TRCA0515		15				3,1 ÷ 6,0	
TRCA0614	M6	14,5	12,5	8,9	1,6	0,5 ÷ 3,0	9
TRCA0616		17,5				3,1 ÷ 6,1	
TRCA0816	M8	16	15,5	10,9	1,6	0,5 ÷ 3,0	11
TRCA0818		19				3,1 ÷ 5,5	
TRCA1017	M10	17	18,5	12,9	2,1	1,0 ÷ 3,5	13
TRCA1022		22				3,5 ÷ 6,0	
TRCA1223	M12	23	22,5	15,9	2,1	1,0 ÷ 4,0	16

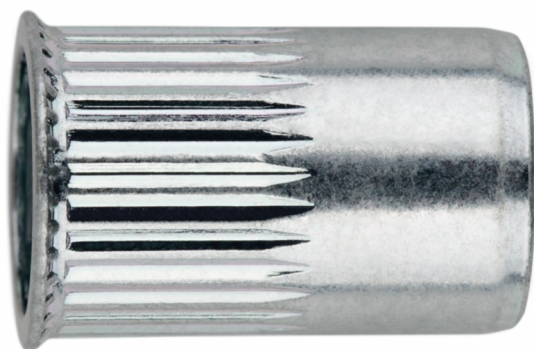
CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES
CHARGE RECOMMANDÉE

Métrique	Traction	Cisaillement*	Couple
[-]	[kN]	[kN]	[Nm]
M3	4	0,98	1,2
M4	6,8	1,66	3
M5	10	2,74	6
M6	15	3,43	10
M8	27	4,41	24
M10	37	4,9	48
M12	54	6,86	82

* Le valeur de cisaillement varie en fonction de la surface, des dimensions et du matériau de la vis.

2. TRCR

Écrou à sertir tête réduite



Propriétés



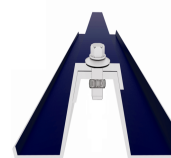
Acier

Revêtement zingué $\geq 5 \mu\text{m}$

Principales utilisations



Menuiserie aluminium



Assemblage tôle



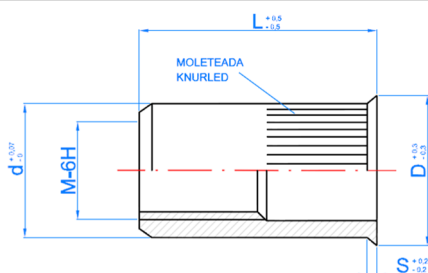
Profil tôle

2.1 CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Permet l'installation de l'écrou.
- Pour application dans matériaux mous, cassants, qui doivent s'assembler dans un support rigide.
- Finition plate sans saillies dans tôles fines pour installations avec charges faibles (par exemple électroménagers ou carrosserie)

2.2 DONNÉES

CODE	Métrique	L Longueur [mm]	ØD tête [mm]	Ød fut [mm]	S Épaisseur tête [mm]	Épaisseur à fixer [mm]	Ø perçage préalable [mm]
TRCR0410	M4	10	6,5	5,9	0,5	0,5 ÷ 3,0	6
TRCR0511	M5	11,5	7,5	6,9	0,5	0,5 ÷ 3,0	7
TRCR0614	M6	14	9,5	8,9	0,5	0,5 ÷ 3,0	9
TRCR0815	M8	15,5	11,5	10,9	0,5	0,5 ÷ 3,0	11
TRCR1019	M10	19,5	13,5	12,9	0,7	0,5 ÷ 3,5	13

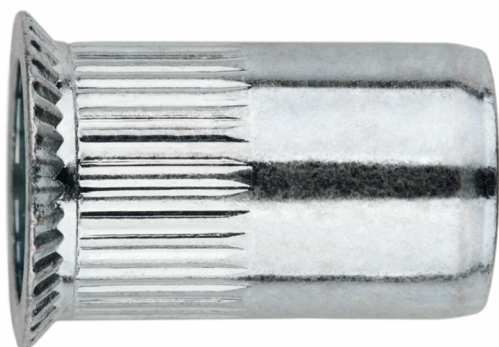
CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES
CHARGE RECOMMANDÉE

Métrique	Traction	Cisaillement*	Couple
[-]	[kN]	[kN]	[Nm]
M4	6,8	1,56	3
M5	10	2,15	6
M6	15	2,35	10
M8	27	2,84	24
M10	37	4,21	48

* Le valeur de cisaillement varie en fonction de la surface, des dimensions et du matériau de la vis.

3. TRAV

Écrou à sertir tête fraisée



Propriétés



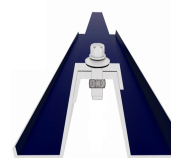
Acier

Revêtement zingué $\geq 5 \mu\text{m}$

Principales utilisations



Menuiserie aluminium



Assemblage tôle



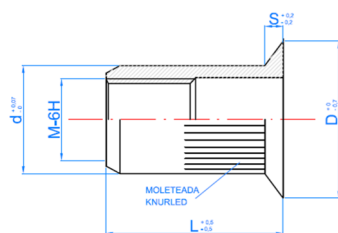
Profil tôle

3.1 CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Permet l'installation de l'écrou en obtenant une finition plate.
- Permet de riveter des superficies d'épaisseur plus importante.
- Finition plate sans saillies dans tôles fines pour installations avec charges faibles (par exemple électroménagers ou carrosserie).

3.2 DATA

CODE	Métrique	L Longueur [mm]	ØD tête [mm]	Ød fut [mm]	S Épaisseur fraisée [mm]	Épaisseur à fixer [mm]	Ø perçage préalable [mm]
TRAV0411	M4	11,5	8,5	5,9	1,5	1,5 ÷ 3,5	6
TRAV0513	M5	13,5	9,5	6,9	1,5	1,5 ÷ 4,0	7
TRAV0616	M6	16	11,5	8,9	1,5	1,5 ÷ 4,5	9
TRAV0819	M8	19	13,5	10,9	1,5	1,5 ÷ 4,5	11
TRAV1021	M10	21	15,5	12,9	1,5	1,5 ÷ 4,5	13

CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES
CHARGE RECOMMANDÉE

Métrique	Traction	Cisaillement*	Couple
[-]	[kN]	[kN]	[Nm]
M4	6,8	2,15	3
M5	10	2,25	6
M6	15	3,62	10
M8	27	4,7	24
M10	37	5,19	48

* La valeur de cisaillement varie en fonction de la surface, des dimensions et du matériau de la vis.