



AN-CU

CARACTERISTICAS

- Anclaje metálico tipo cuña de expansión por golpeo.
- Para uso en materiales macizos.
- Fácil montaje.
- Empleo para cargas medias (estáticas o cuasi-estáticas).
- Solución inviolable.
- Instalación a través del elemento a fijar.



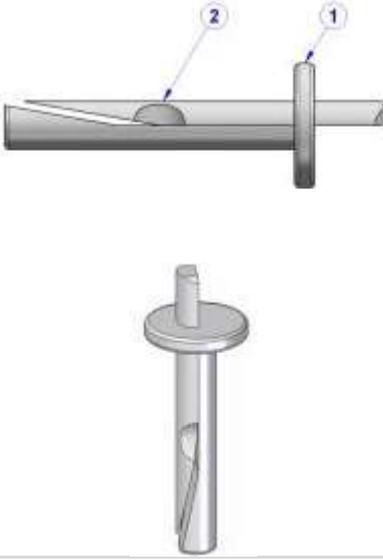
EJEMPLOS DE APLICACION



- Empleo: Suspensión en forjados de hormigón, mediante grapas puente, cinta perforada, listones de madera, etc.

MATERIAL BASE



1. GAMA				
DENOMINACION	FOTO		RECUBRIMIENTO	DESCRIPCION
AN-CU				Fijación para instalar paneles aislante, sin clavo.
ITEM	COMPONENTE	MATERIAL		
1	CUERPO	acero al carbono clase 4.8		
2	CUÑA	acero al carbono clase 8.8		

2. DATOS DE INSTALACIÓN

2.1 ANCU

Anclaje metálico tipo cuña



Material



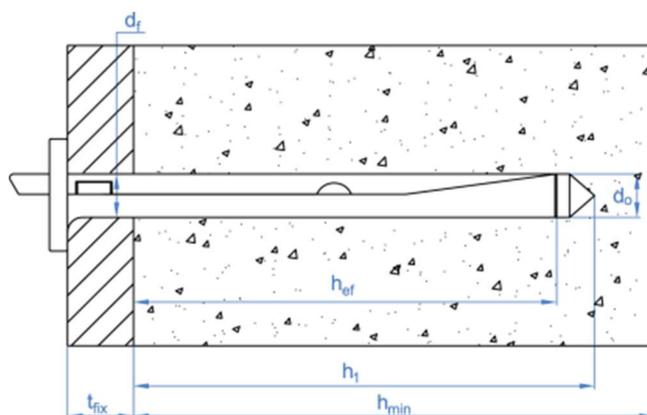
Acero



Recubrimiento
cincado

Datos de Instalación

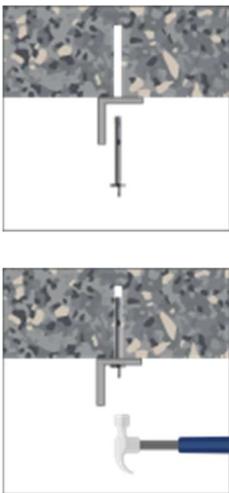
CODIGO			ANCU06040	ANCU06070
Profundidad efectiva	hef ≥	[mm]	32	
Espesor material a fijar	tfix	[mm]	0 - 5	0 - 35
Diámetro de broca	d0	[mm]	6	
Profundidad de taladro	h1 ≥	[mm]	40	
Espesor mínimo del material base	hmin	[mm]	80	
Distancia mínima entre anclajes	smin	[mm]	200	
Distancia mínima al borde	cmin	[mm]	150	



RESISTENCIAS

Código	Resistencia Característica en cualquier direccion (FRk) [kN]
ANCU06040	3,0
ANCU06070	
Código	Resistencia de Cálculo en cualquier direccion (FRd) [kN]
ANCU06040	1,6
ANCU06070	
Código	Carga Máxima Recomendada en cualquier direccion (FRk) [kN]
ANCU06040	1,2
ANCU06070	

3. PROCEDIMIENTO DE INSTALACION

	<p>Comprobar que el hormigón esté bien compactado y sin poros significativos.</p> <p>Taladrar al diámetro y profundidad especificada en la tabla.</p> <p>Colocar el taladro en modo percusión o martillo.</p>
	<p>Limpiar el taladro de restos de polvo y fragmentos.</p> <p>Usar el cepillo y la bomba de soplado de aire.</p>
	<p>Colocar el material a fijar y posicionar el anclaje.</p> <p>Golpear la parte plana de la cabeza del anclaje como indica la figura.</p> <p>Evitar golpear en la cuña del anclaje o de lo contrario este no realizará su expansión de manera adecuada.</p>
	<p>Posteriormente golpear la pieza en la cuña que sobresale, según la indica la figura.</p> <p>Golpear hasta que la cuña sobresalga como máximo a 2,5 mm.</p> <p>De esta forma, el anclaje queda totalmente fijado.</p>