

ST-PSC

DESCRIPCIÓN DE SISTEMA

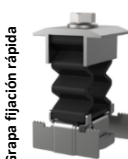
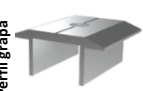
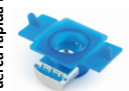
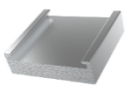
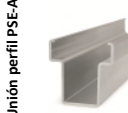
Sistema de montaje triangular con **PSE-C** “perfil de aluminio de fijación ensamblada”, para instalación de placas solares.



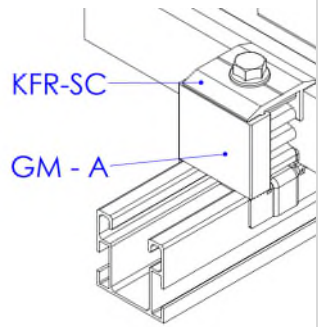
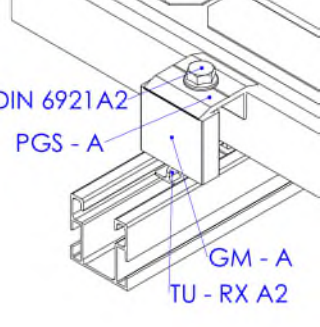
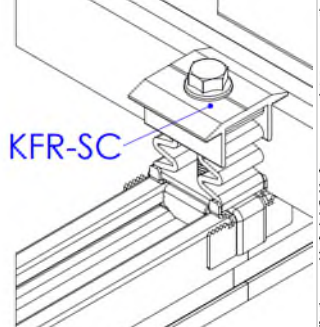
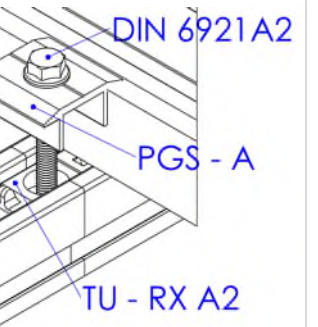
1. CARACTERÍSTICAS

Descripción:	Sistema de montaje triangular sobre perfil de aluminio PSE-C en cubierta metálica.
Inclinación del sistema:	Montaje triangular sobre triángulos preensamblados con inclinación regulable a 25°, 30° y 35°.
Orientación del sistema:	Orientación SUR, ESTE u OESTE según orientación de cubierta.
Materiales del sistema:	Aluminio, Acero inoxidable y EPDM.
Garantía:	Hasta 10 años según condiciones ambientales (excluidos ambientes expuestos a sulfuro de hidrógeno). La garantía solo tiene validez si se usa el sistema completo ST-PSC.
Homologación	CE según EN 1090-1:2009+A1:2011
Placas solares compatibles:	
Tipo de placas:	Placas solares con altura de marco entre 30mm y 40mm.
Orientación de placas:	Orientación de montaje de placas tipo retrato (vertical)
Tamaño de placas:	Longitud de la placa menor a 1150 mm
Área de aplicación:	
Área de aplicación:	Cubiertas planas y de baja pendiente.
Carga de viento:	Hasta 240 km/h. Deben calcularse la estructura y la fijación en función de las condiciones locales y de la cubierta.
Carga de nieve:	Hasta 2 kN/m². Deben calcularse la estructura y la fijación en función de las condiciones locales y de la cubierta.

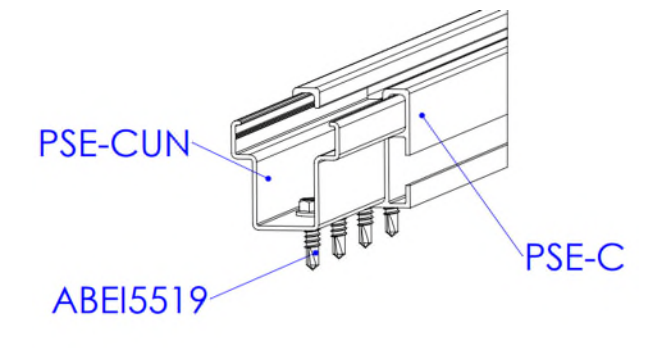
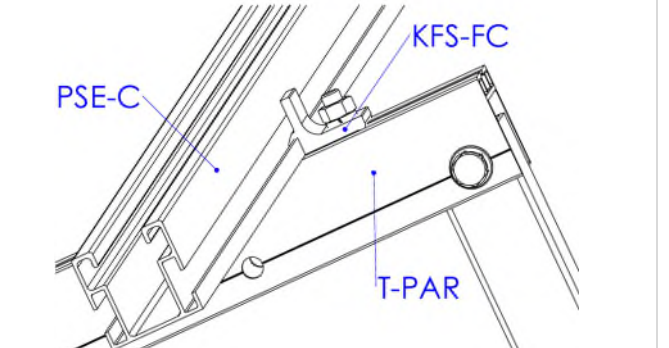
2. COMPONENTES

								
KFR-SC	PGS-A	TU-RXA2	GM-A	PSE-C	PSE-CUN	TPA-R	KFS-FI	KFS-FC

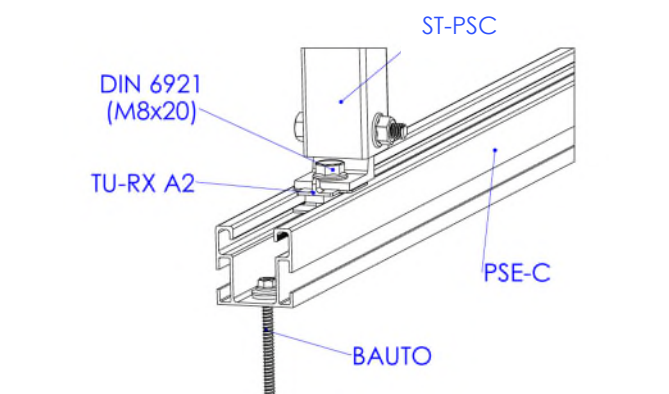
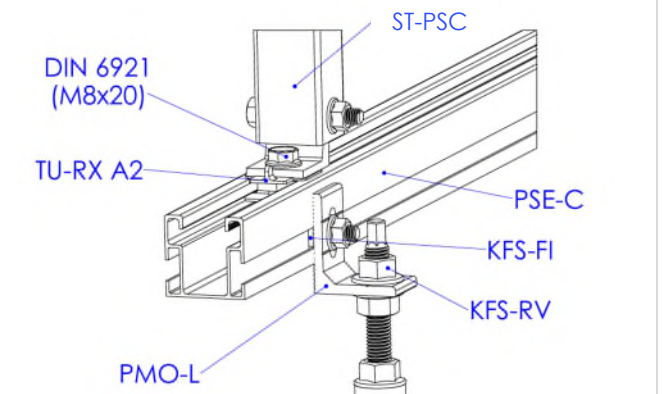
2.1 Componentes: Grapas y galgas para montaje de placas

Grapa posición lateral		Grapa posición intermedia	
			
Opción 1: Grapa rápida	Opción 2: Grapa simple	Opción 1: Grapa rápida	Opción 2: Grapa simple

2.2 Componentes: Perfiles, uniones, guías y empalmes para estructura de apoyo

Unión longitudinal de perfiles	Unión perfil a triángulo regulable
	

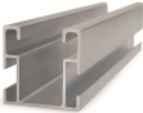
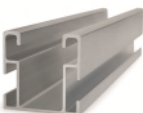
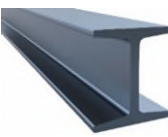
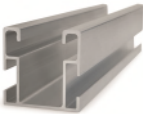
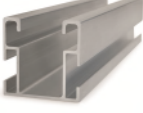
2.3 Componentes: Conectores de montaje para accesorios de fijación.

Conexión inferior	
	

Fijación con tornillo autotaladrante a viga

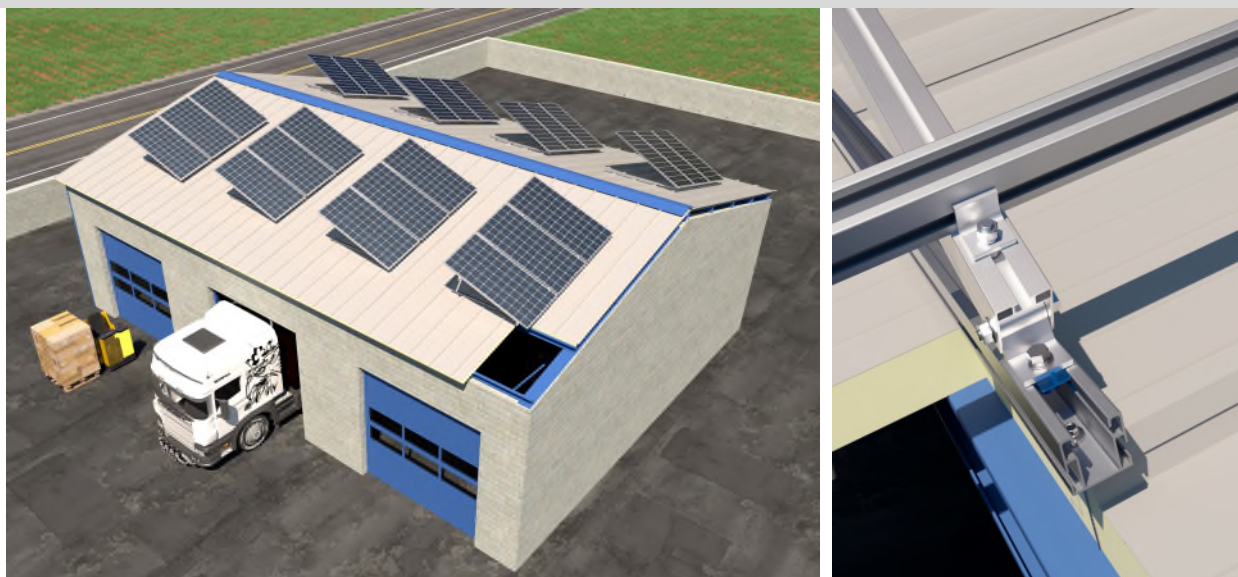
Fijación a partir del perfil PSE-C y varilla roscada

3. TIPOS DE FIJACIÓN

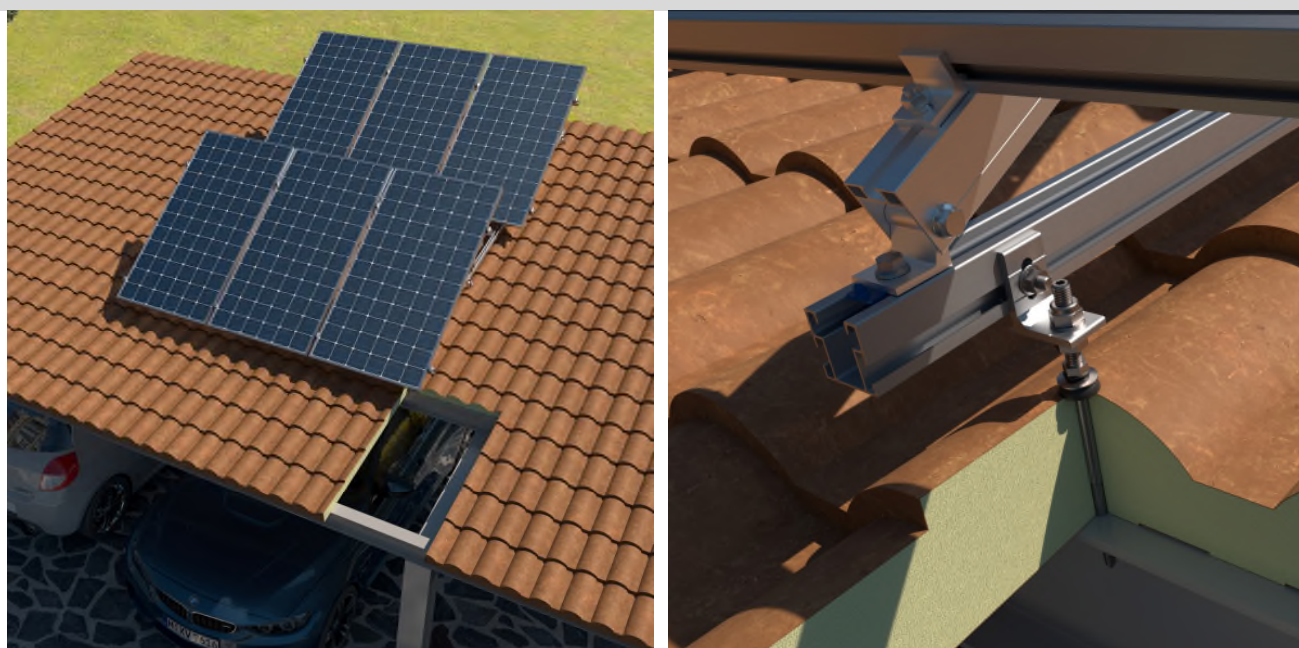
	CUBIERTA	SUBESTRUCTURA	COMPLEMENTOS DE FIJACIÓN			
TIPO 1	 CHAPA	 HORMIGÓN	 PSE-C Perfil de aluminio	 PMO-L Placa de montaje	 KFS-RV Kit varilla roscada fijación química	 MO-TM Tamiz metálico para taco químico
	 PANEL SANDWICH	 HORMIGÓN HUECO  LADRILLO HUECO				 MO-TL Tamiz para taco químico
TIPO 2	 CHAPA	 MADERA	 PSE-C Perfil de aluminio	 PMO-L Placa de montaje	 KFS-MA Kit tornillo doble rosca madera	
	 PANEL SANDWICH					
TIPO 3	 FIBROCEMENTO	 METAL	 PSE-C Perfil de aluminio	 PMO-L Placa de montaje	 KFS-AU Kit tornillo doble rosca metal	
	 CHAPA					
	 PANEL SANDWICH					
TIPO 4	 CHAPA		 PSE-C Perfil de aluminio		 AUTO BIMETAL + ARVUL Tornillo viga autotaladrante con arandela vulcanizada de acero-EPDM	 CS-B Cinta de estanqueidad de buidieno
	 PANEL SANDWICH					

4. EJEMPLOS DE APLICACIÓN

Ejemplo 1: Cubierta panel sándwich / fijación tornillo viga autorroscante BAUTO



Ejemplo 2: Cubierta de teja mixta con panel sándwich / fijación con varilla doble rosca metal KFS-AU



5. MANUAL DE INSTALACIÓN

ST-PSC

Sistema de montaje triangular con PSE-C “Perfil de aluminio de fijación ensamblada” en cubierta metálica



Lea estas instrucciones de instalación antes de comenzar el montaje y familiarícese con los componentes del sistema.
El montaje solo debe realizarlo personal experto y cualificado.

Pautas de instalación:

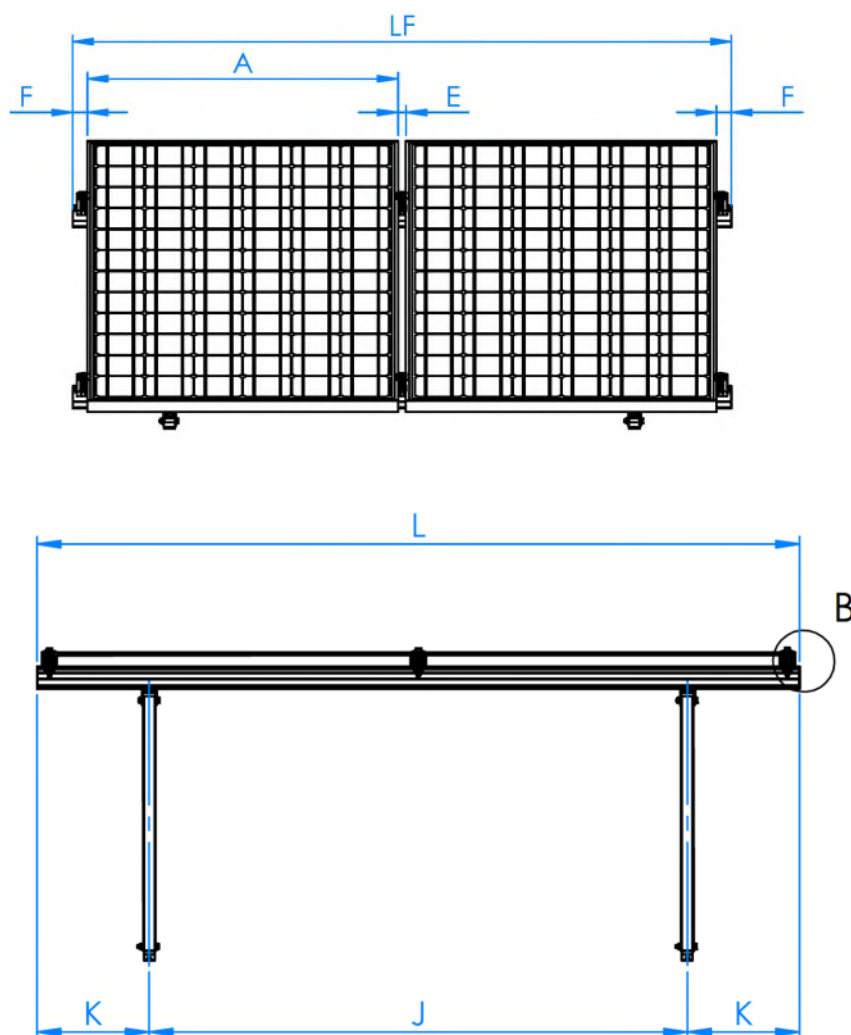
- Asegúrese de que la construcción del techo sea adecuada para la introducción de fuerzas en los puntos de fijación y su posterior transmisión. El edificio debe poder recibir con seguridad las cargas adicionales.
- Se debe realizar un cálculo estructural en función de las condiciones locales del emplazamiento de la instalación.
- La planificación de la distribución de los puntos de fijación debe adaptarse a las necesidades del sistema y de la cubierta.
- Para compensar la dilatación térmica, incluir una separación cada 12m cuando se planifique el sistema fotovoltaico.
- Los módulos solares deben instalarse de acuerdo con las indicaciones del fabricante.
- Siga las normas de construcción de su localidad.
- Asegúrese de trabajar de acuerdo con las normas de seguridad e higiene vigentes en su región, durante la instalación y en particular durante los trabajos en cubierta.
- No emplee el sistema ni las fijaciones como escalera.

PROCESO DE INSTALACIÓN:

PASO 1.- Consultar plano de instalación

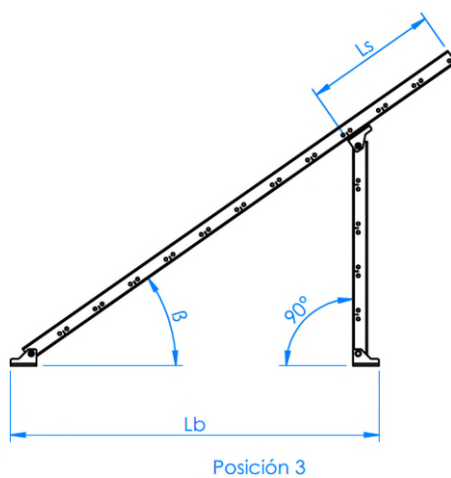
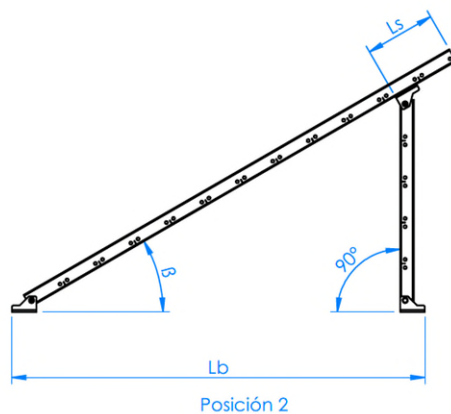
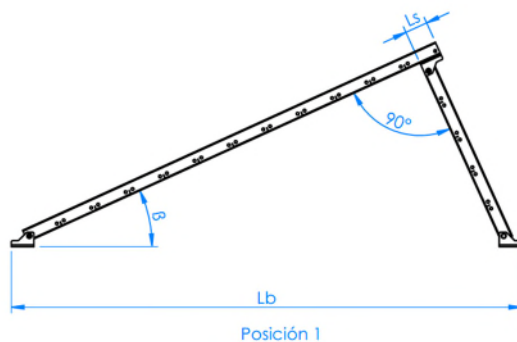
Consultar el plano de instalación sobre cubierta, donde se definen la distribución de los módulos junto con las estructuras que los soportan y sus puntos de fijación.

- A. Vista en planta de sistema ST-PSC con orientación de módulos en vertical (tipo portarretratos).



A (mm)	E (mm)	F (mm)	J (mm)	K (mm)	LF
≤ 1150	26	≥ 35	1400 ÷ 1600	$(LF - J) / 2$	$(n * B) + ((n - 1) * E) + (2 * F)$
n: número de módulos de la fila.					

B. Vista de perfil de sistema ST-PSC

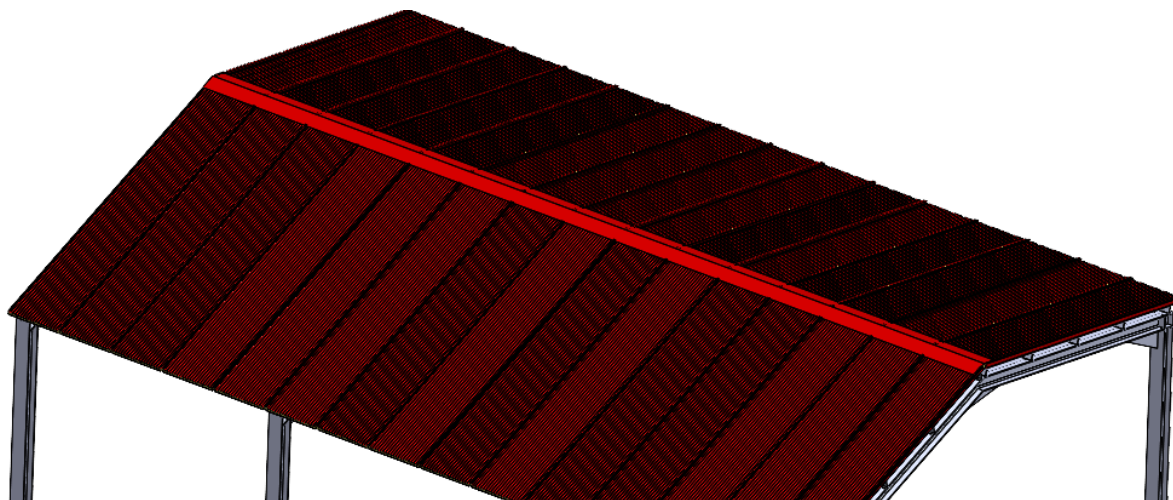


Posición 1			Posición 2			Posición 3		
β (°C)	Ls (mm)	Lb (mm)	β (°C)	Ls (mm)	Lb (mm)	β (°C)	Ls (mm)	Lb (mm)
25	18	1696	30	118	1260	35	293	1052

El tipo de sistema de fijación y la ubicación de sus puntos de instalación deberán ajustarse a las necesidades de las estructuras de soporte y a su vez a las necesidades de las cubiertas donde vayan a ir instaladas.

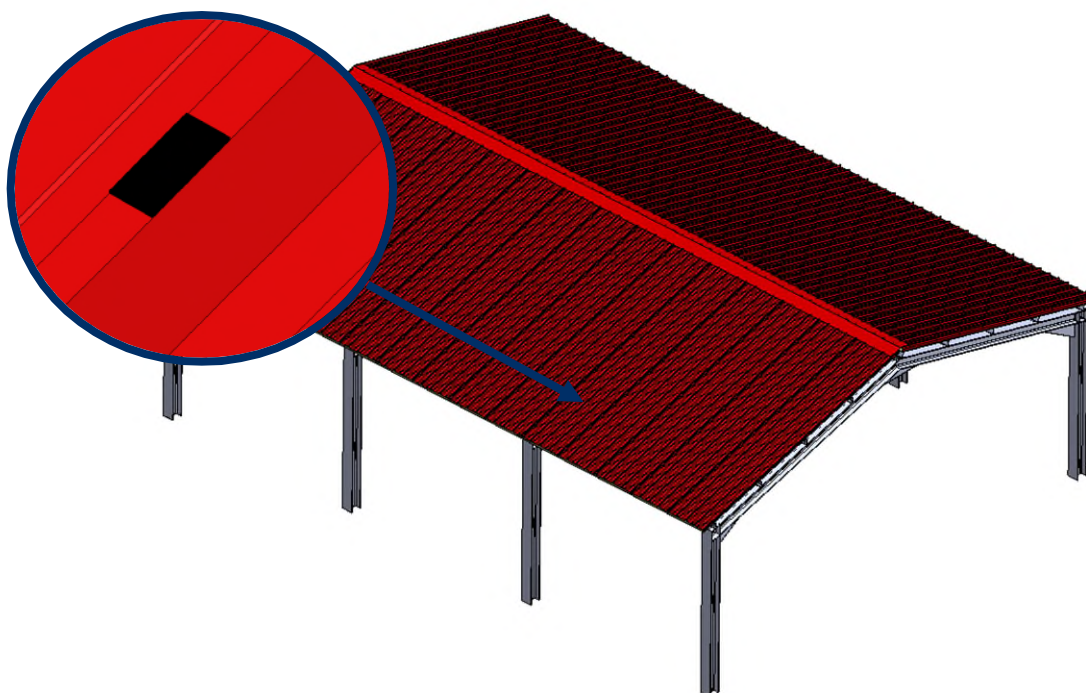
PASO 2.- Realizar replanteo sobre cubierta

Realizar replanteo sobre la cubierta de los puntos de fijación de cada estructura, comprobando la viabilidad de instalación de cada uno en función del sistema de fijación escogido y de las características de la cubierta.

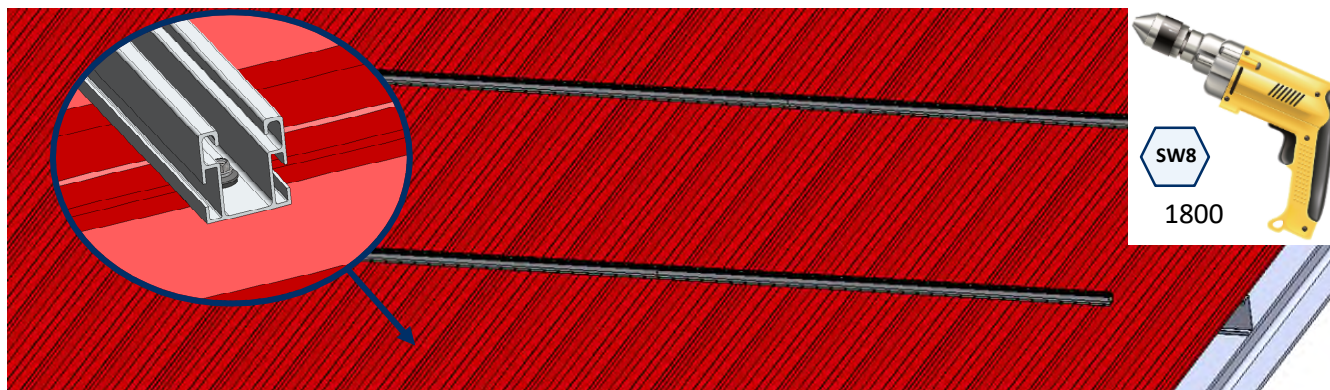
**PASO 3.- Instalación de las guías PSE-C y fijaciones**

OPCIÓN 1.- Fijación los de perfiles mediante tornillos autorroscantes de viga BAUTO.

- A. Colocar la cinta de butileno en las zonas de las grecas donde se vayan a fijar los perfiles PSE-C.



- B.** Preinstalar los perfiles PSE-C a través del pegado de la base en la cinta de butileno y fijar mediante los tornillos de viga autorroscantes BAUTO. Para la instalación de los tornillos se necesita atornillador eléctrico equipado con vaso hexagonal SW-8, se recomienda una velocidad de instalación de 1800 rpm.



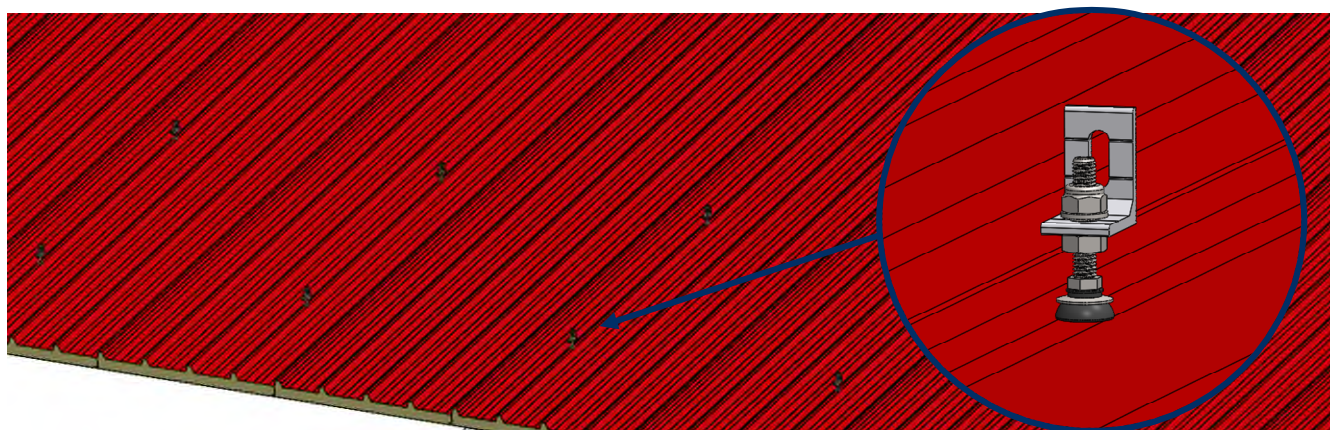
AUTO BIMETAL + ARVUL

Tornillo viga autotaladrante con arandela vulcanizada de acero-EPDM

[Ficha técnica](#)

OPCIÓN 2.- Fijar los perfiles mediante tornillos de doble rosca

- A.** Instalar las fijaciones siguiendo las indicaciones de instalación contenidas en sus correspondientes fichas técnicas.



PMO-L
Placa de montaje

[Ficha técnica](#)



KFS-RV
Kit varilla roscada fij. química

[Ficha técnica](#)



KFS-MA
Kit tornillo doble rosca madera

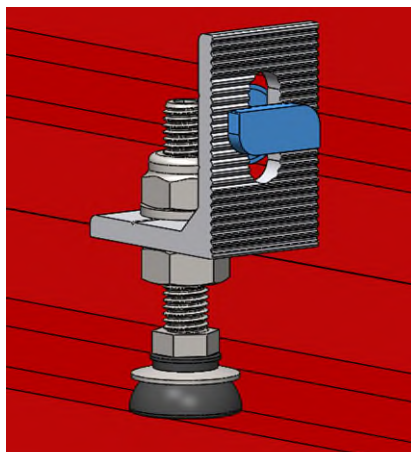
[Ficha técnica](#)



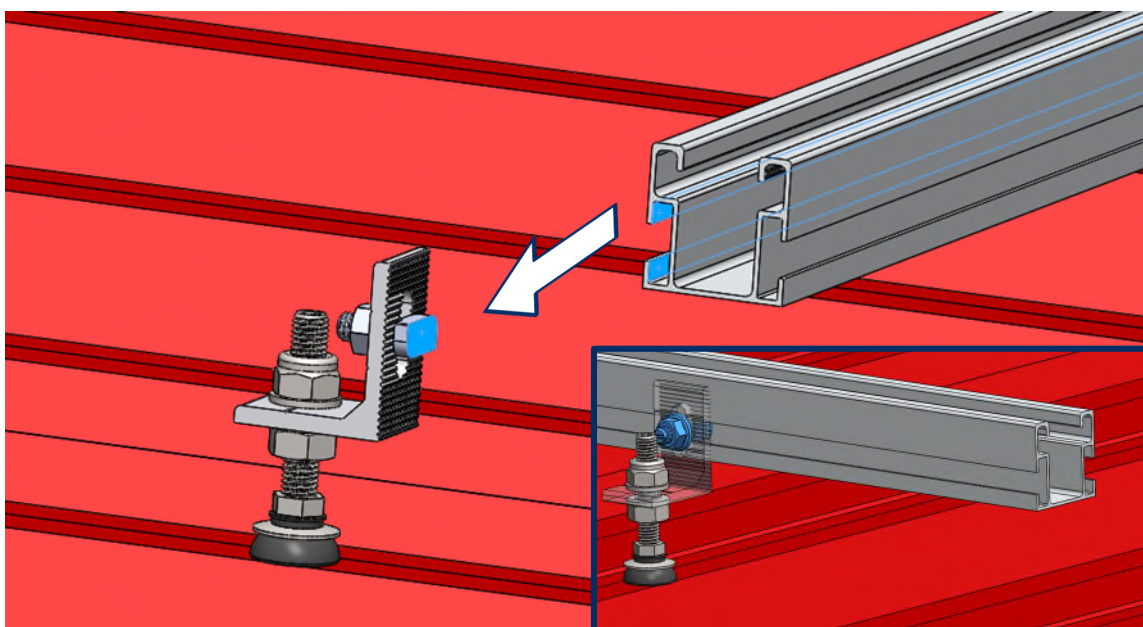
KFS-AU
Kit tornillo doble rosca metal

[Ficha técnica](#)

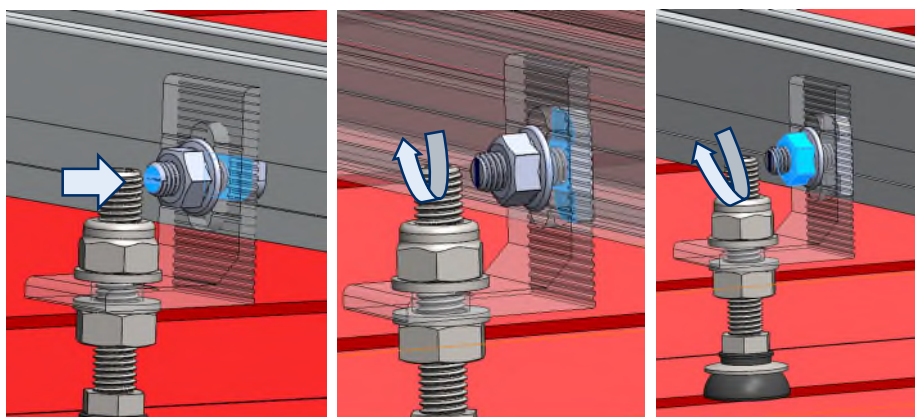
- B. Montar manualmente los conectores KFS-FI sobre las fijaciones, orientando la cabeza de los conectores en el mismo sentido longitudinal en el que se instalarán los perfiles PSE-C.



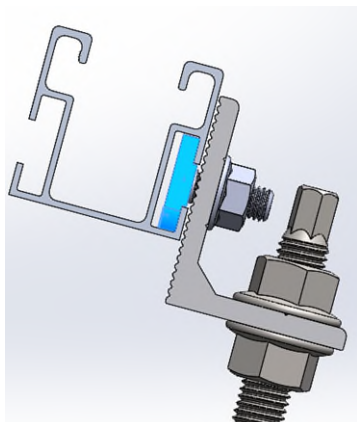
- C. Apoyar el perfil PSE-C sobre la fijación introduciendo en su ranura lateral la cabeza del conector KFS-FI.



- D. Elevar ligeramente el conector KFS-FI y girar su cabeza en el interior de la ranura hasta que quede bloqueada, mientras se procede al apretado manual de la tuerca inferior del conector.

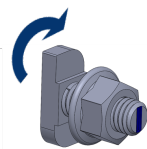
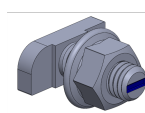


- E. Debe comprobarse que la cabeza del conector KFS-FI queda orientada en sentido perpendicular a la ranura del perfil PSE-C, y que el cuello cuadrado del conector queda encajado correctamente en el borde de la ranura.

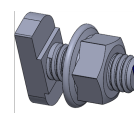
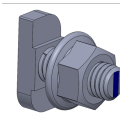


Para asegurarse de que la cabeza del conector KFS-FI queda orientada en sentido perpendicular al perfil existe una muesca en la base del tornillo. Esta muesca indica la posición final de la cabeza, por lo que es necesario que **cuando acabe la instalación se encuentre perpendicular al perfil. Nunca debe quedar la muesca paralela al perfil o inclinada una vez apretado.**

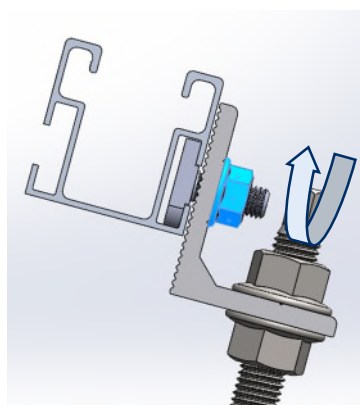
INICIO



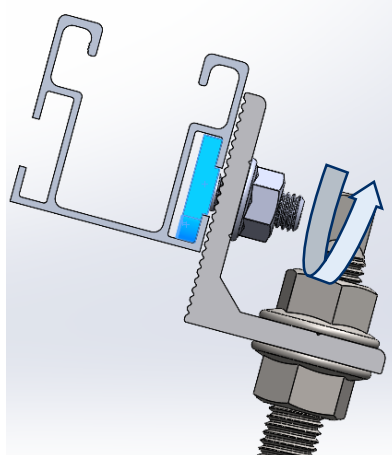
FINAL



- F. Para ajustar la posición del perfil PSE-C se pueden aflojar los conectores KFS-FI, manteniendo el cuello cuadrado del conector bloqueado en el borde de la ranura del perfil evitando el giro de la cabeza en el interior de la ranura durante el aflojado de la tuerca del conector.



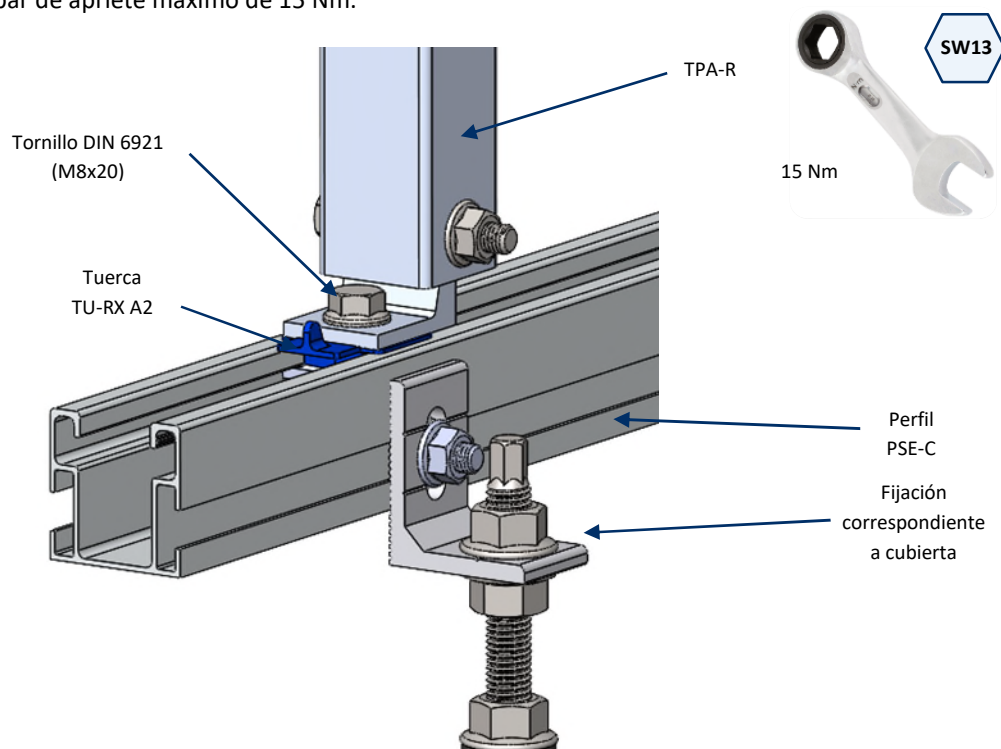
- G. Para fijar finalmente el perfil PSE-C, deberemos comprobar que la cabeza del conector KFS-FI está bien orientada y aplicar con llave hexagonal de SW-13 un par de apriete máximo de 15 Nm.



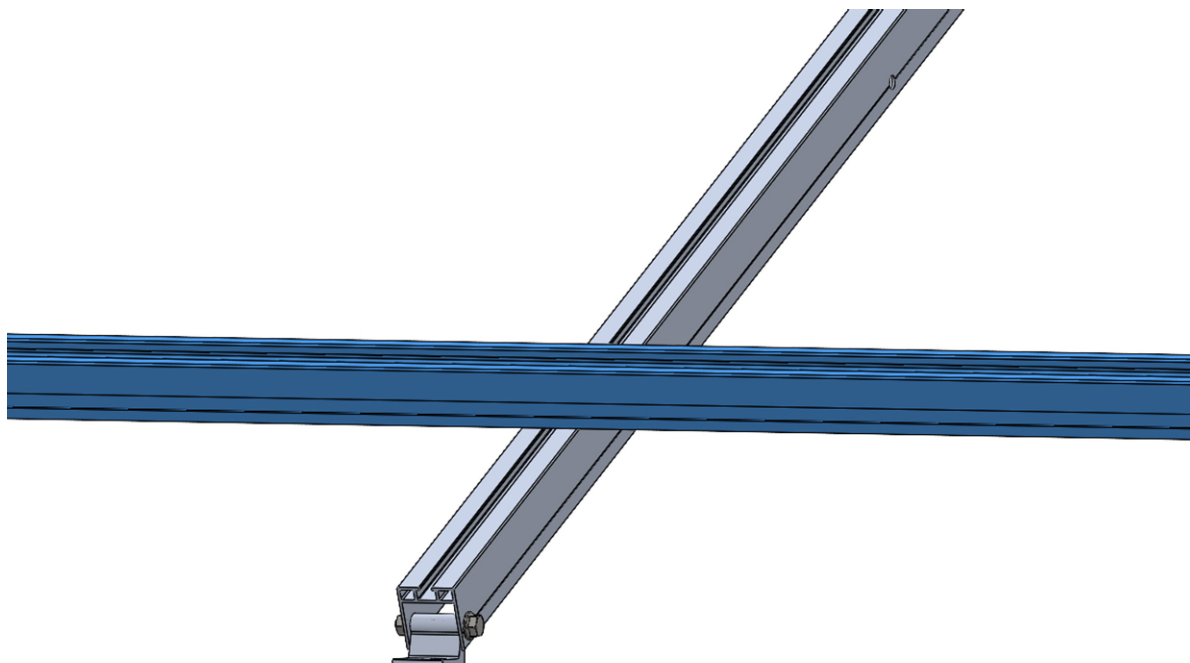
* En los próximos pasos se explica el montaje independientemente de la fijación a cubierta seleccionada, por lo que únicamente se mostrará con un ejemplo de fijación.

PASO 4.- Instalación de los triángulos sobre los perfiles

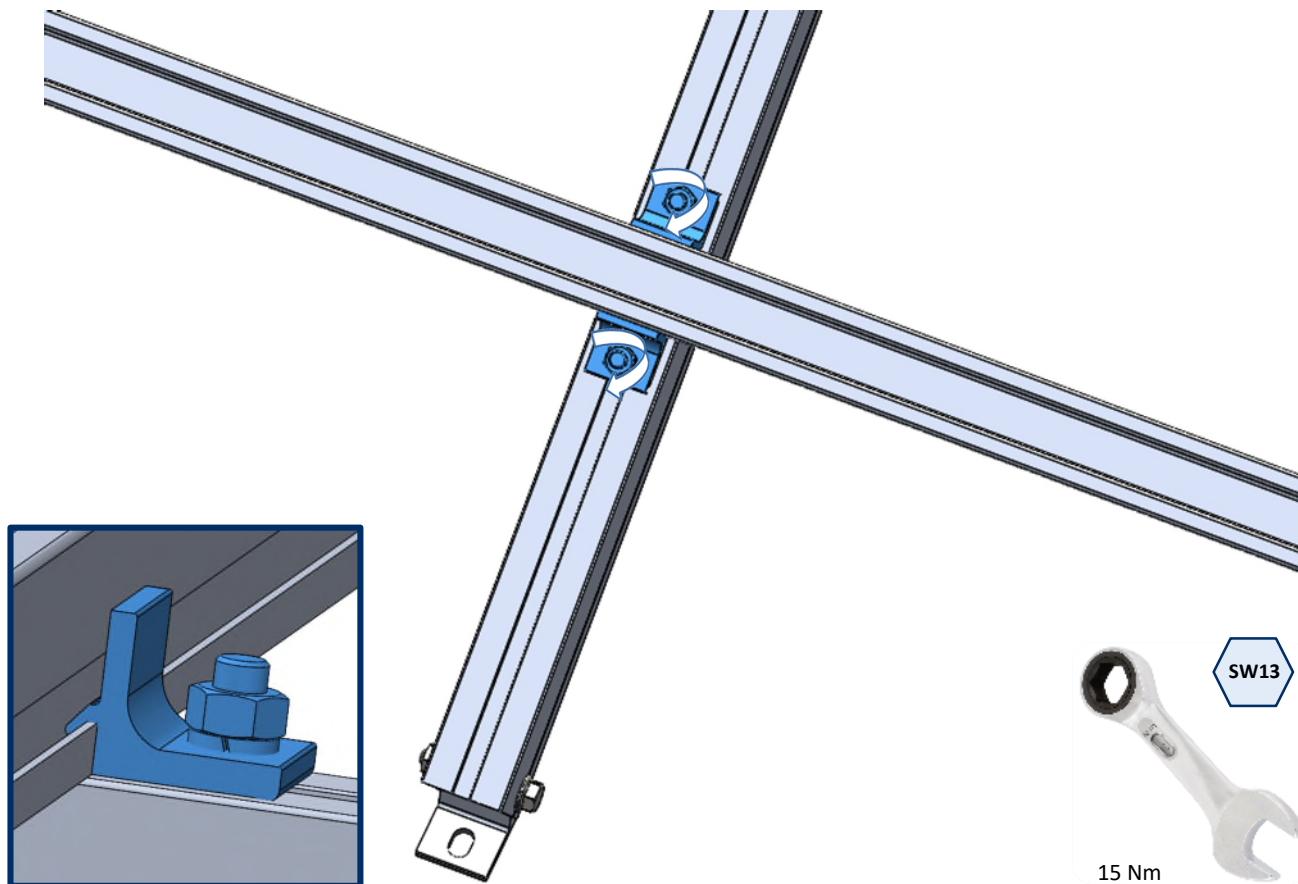
Fijar los triángulos pre-montados TPA-R al perfil PSE-C mediante tornillos DIN 6921 (M8x20) y tuercas TU-RX A2. Aplicar con llave hexagonal de SW-13 un par de apriete máximo de 15 Nm.

**PASO 5.- Instalación de los perfiles sobre los triángulos**

- A. Colocar los perfiles de aluminio PSE-C en la posición adecuada para colocar las placas.

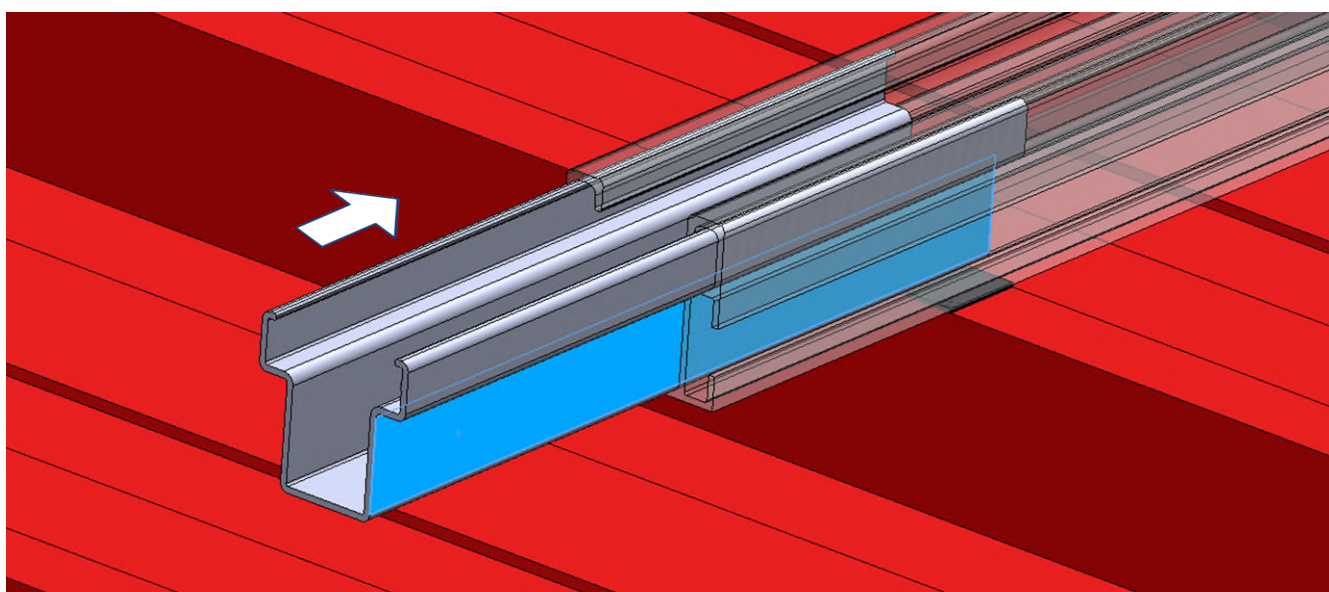


- B. Fijar la posición mediante el conector KFS-FC, colocando dos, uno a cada lado del perfil PSE-C. Aplicar con llave hexagonal de SW-13 un par de apriete máximo de 15 Nm. El conector KFS-FC cuenta con una muesca en la parte trasera para ayudar en el montaje y al acople en el perfil PSE-C.

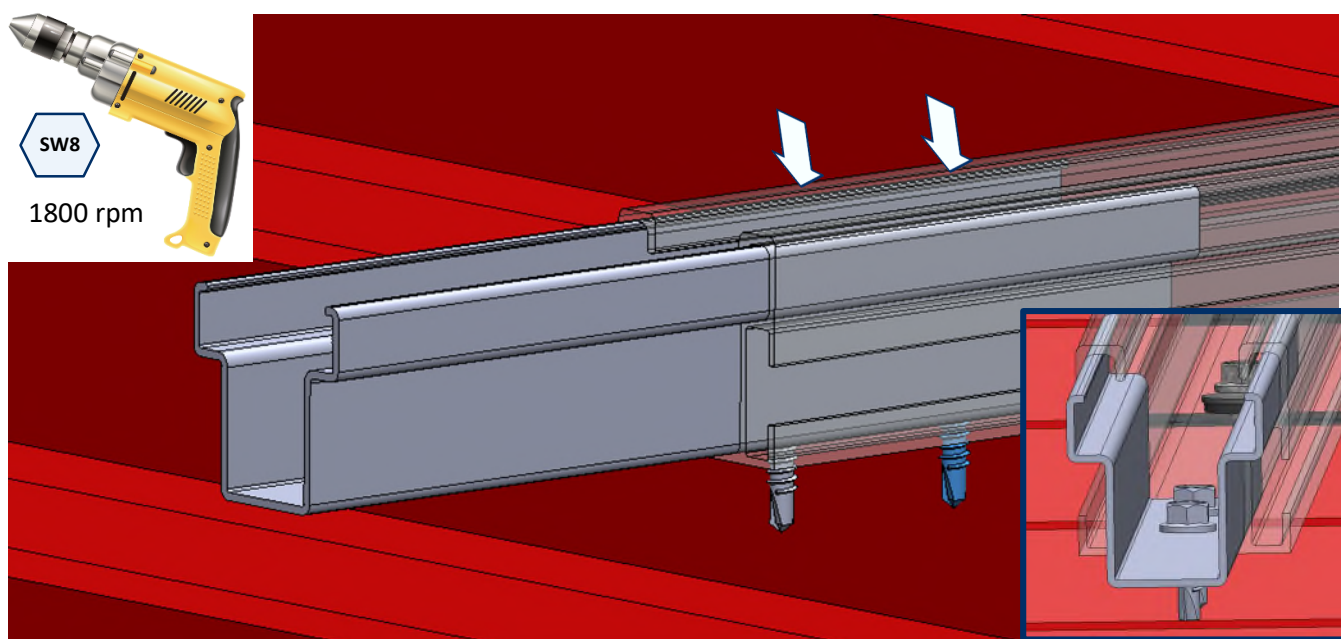


PASO 6.- Conexión longitudinal entre guías

- A. Montar la unión PSE-CUN introduciendo la mitad de su longitud en el interior de uno de los dos perfiles PSE-C.

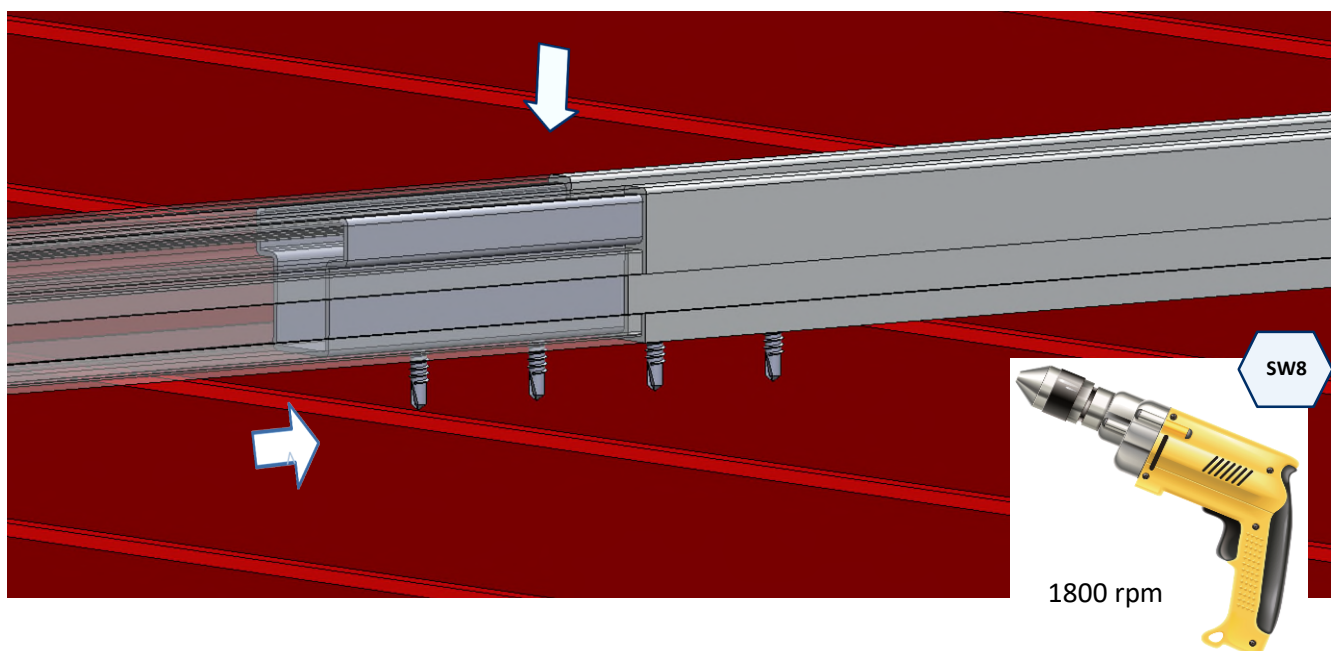


- B. Fijar la unión PSE-CUN al primer perfil PSE-C mediante la instalación de 2 tornillos auto taladrantes inoxidables ABEI5519. Los tornillos se deberán instalar en la parte inferior del perfil, a una distancia entre 50 y 70 mm del extremo del perfil. Para la instalación de los tornillos ABEI5519 se necesita atornillador eléctrico equipado con vaso hexagonal SW-8, se recomienda una velocidad de instalación de 1800 rpm.

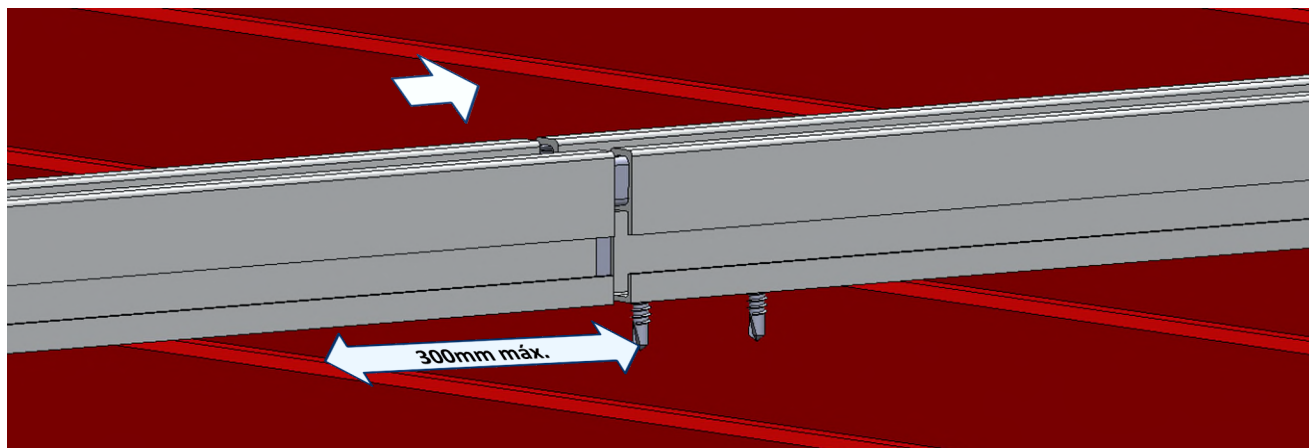


- C. Introducir el extremo libre de la unión PSE-CUN en el segundo perfil PSE-C.

- **Opción 1**, en caso de necesitar una conexión rígida: Introducir en el segundo perfil PSE-C la parte saliente de la unión PSE-CUN hasta hacer tope con el primer perfil, y seguidamente fijar la unión a este segundo perfil mediante la instalación de 2 tornillos auto taladrantes inoxidables ABEI5519, como se realizó previamente en el primer perfil.



- **Opción 2**, en caso de necesitar una conexión que actúe como junta de dilatación: Introducir en el segundo perfil PSE-C la parte saliente de la unión PSE-CUN dejando una separación entre los extremos de ambos perfiles entre 4 y 6mm, en este caso no se instalan los tornillos para permitir los desplazamientos longitudinales entre ambos perfiles.



Se recomienda para este tipo de conexión una distancia máxima al punto de fijación más cercano de 300mm.

PASO 7.- Preinstalación de grapas sobre los perfiles

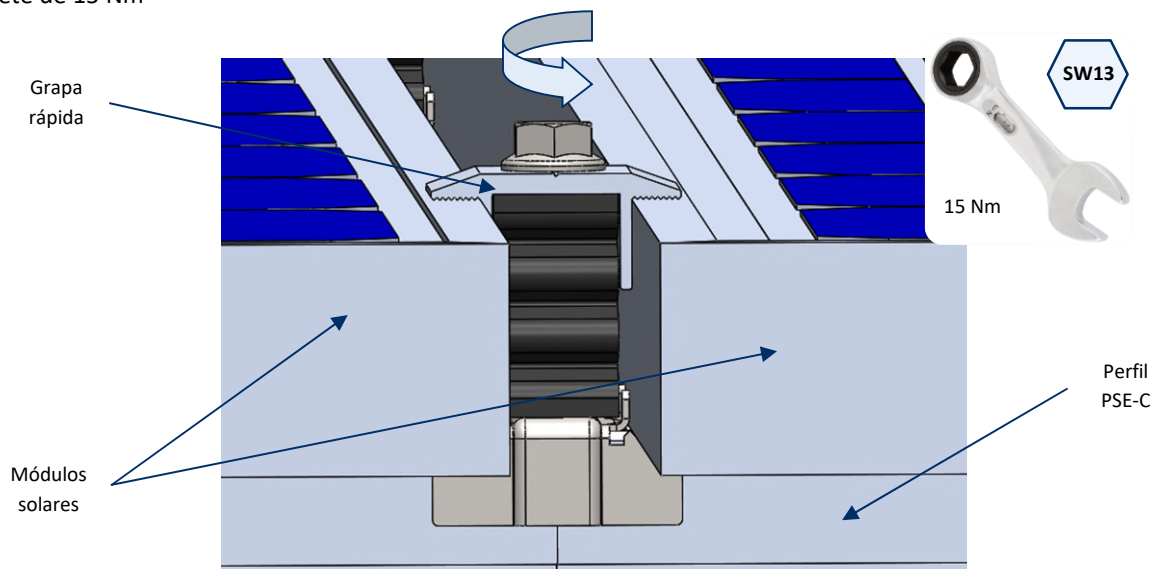
Para montar la grapa en los perfiles, es necesario realizar los siguientes pasos:

1. Colocar la grapa en el perfil con la cabeza inferior paralela al perfil.	2. Para fijar la grapa en el perfil es necesario girar la cabeza inferior hasta la posición perpendicular al perfil mediante el tornillo, se presiona la cabeza del tornillo y se gira. La tuerca cuenta con un rail dentado para asegurar la fijación.	3. Introducir los elementos correspondientes, dos placas en caso de ser grapa intermedia o placa y galga si es grapa final.	4. Para fijar los elementos introducidos es necesario girar el tornillo hasta que entren en contacto con el perfil. Comprobar que la cabeza inferior sigue perpendicular al perfil.

Tipo de grapa en función de su posición:

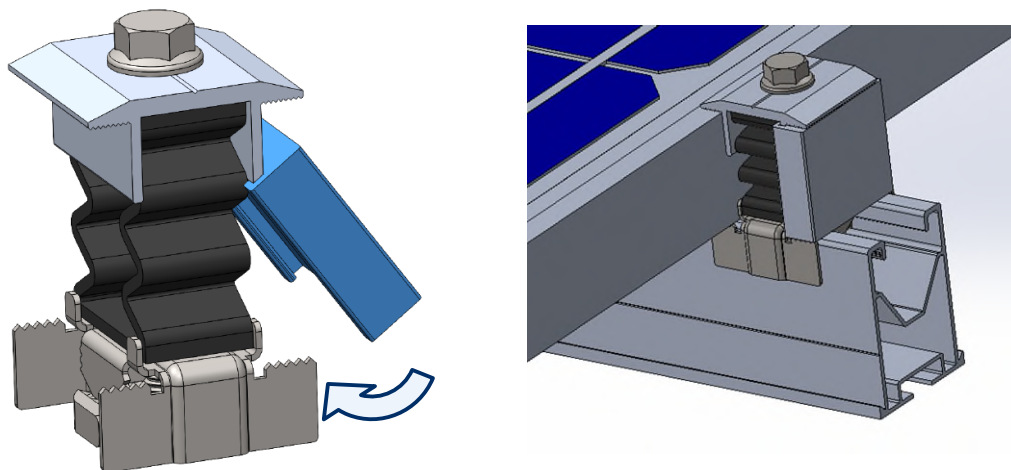
A. Grapa intermedia

- La grapa intermedia se utiliza en el paso de un módulo a otro dentro de una misma fila, fijando ambos paneles a la estructura. Este montaje se realiza mediante el tornillo que la grapa incluye. Ha de aplicarse un par de apriete de 15 Nm



B. Grapa final

- Preparar 4 grapas de fijación rápida KFRSC3050 para ser montadas en los extremos de cada fila de paneles. A cada una de estas grapas se les incorpora una galga GM-A, montada como se muestra en la figura:



La medida de galgas elegidas debe ser igual a la altura de marco de las placas solares a instalar.